



FILTRO CARBONE DUPLEX

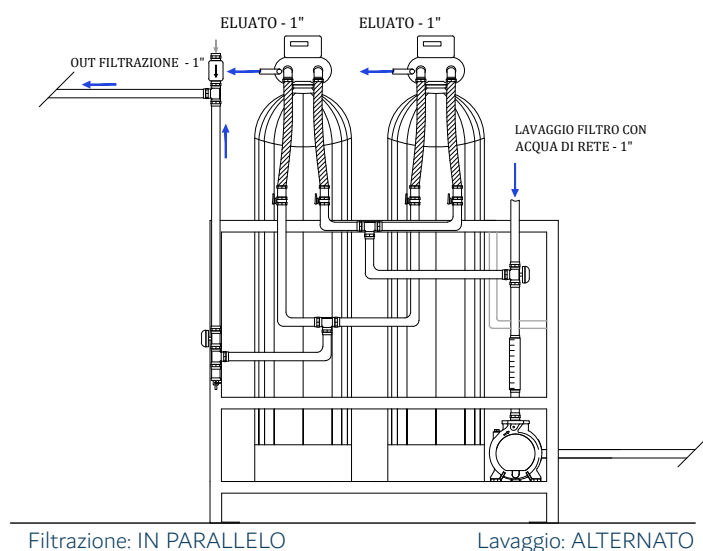
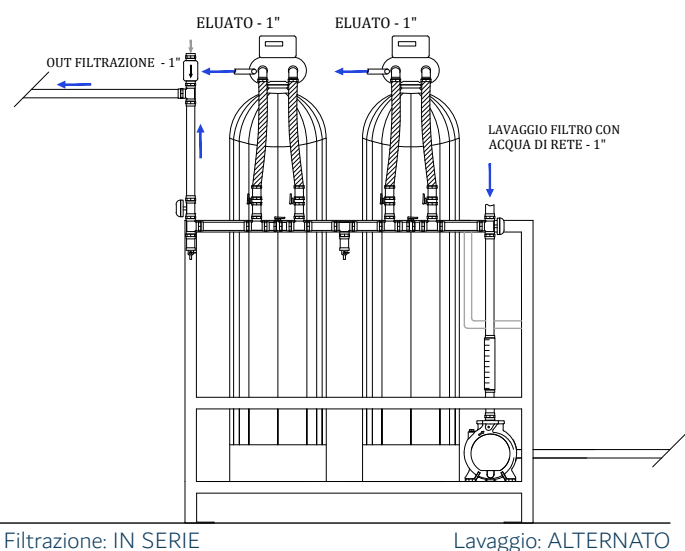
Descrizione

Filtri automatici duplex a carbone da utilizzare nella riduzione per assorbimento di inquinanti in soluzione quali: COD, tensioattivi, pesticidi, idrocarburi, odori, sapori, etc e cataliticamente del cloro. Trovano impiego specifico in vari processi di trattamento di acque primarie o di scarico. Essi operano con due bombole in servizio parallelo e lavaggio in sequenza l'una all'altra. Durante il lavaggio può essere assicurato il servizio di filtrazione da una sola bombola, pertanto con produzione ridotta, se la portata idraulica è adeguata.

Composti da:

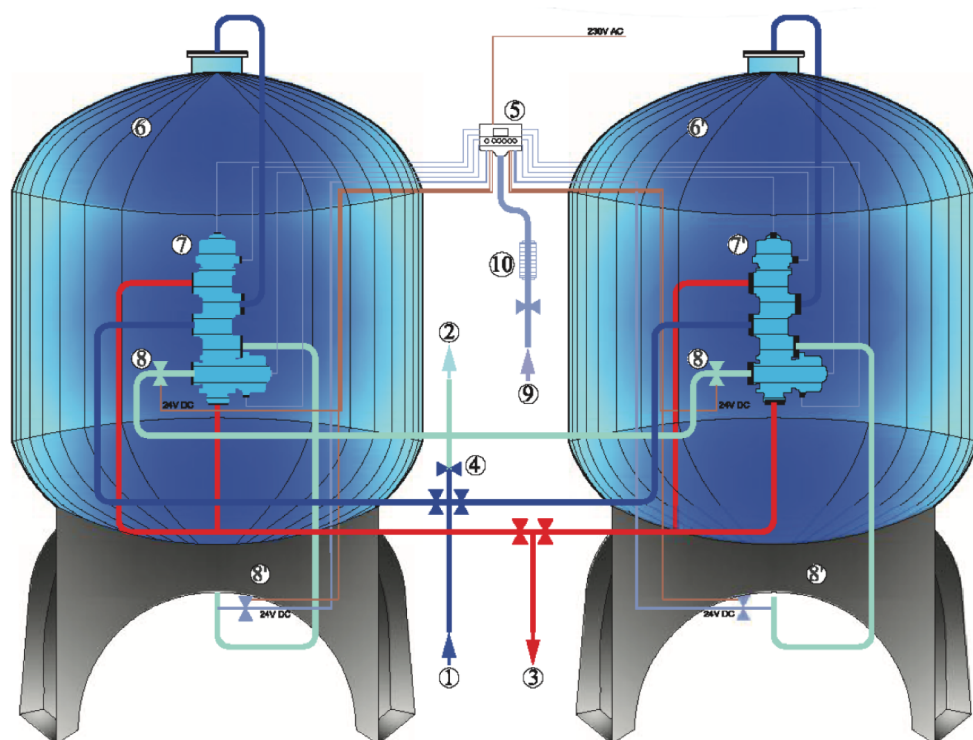
- N° 2 SERBATOI cilindrici interamente realizzati in fibra di vetro imbibita di resina epossidica con guscio interno in PE soffiato a caldo, ad esecuzione verticale con fondi bombati e robusta base di sostegno in VTR. Pressione di esercizio: max 10 bar, temperatura esercizio: 1-50 °C, certificazioni: DM 174/2004, direttiva 97/23/CE (PED); WRC; ZEFU/TUV; UDT;
- N° 2 SISTEMA interno inferiore di distribuzione in PP micro-fessurato a 0,5 mm;
- N° 2 VALVOLE monolitiche pneumatiche in Noryl e fibra di vetro V363 laterali alle bombole per la gestione delle operazioni di filtrazione e lavaggio;
- N° 1 PIPING di collegamento ed interconnessione tra le colonne, by-pass parziale e totale costituito da tubo e valvolame in PVC-U PN 16 (a richiesta e con eventuale sovrapprezzo in PE o in AISI 304/316);
- LETTO FILTRANTE composto da carbone attivo conforme alla norma UNI EN 12904:2005;
- N° 1 QUADRO di gestione e comando dotato di n° 4 MANOMETRI AISI 304 bagno glicerina;
- N° 1 PRESSOSTATO differenziale elettronico (optional);
- N° 1 CENTRALINA elettronica dotata di EPROM con display digitale e visualizzazione stato operativo, regolazione cicli, batteria tampone; Alimentazione 230V 50 Hz per gestione e comando cicli rigenerativi automatici con start in modalità "Manuale", modalità "Differenziale di Pressione", modalità "Tempo", modalità mista "Tempo" ed in emergenza da "Differenziale di Pressione";
- N° 1 SKID AISI 304 corredato di collari di fissaggio, che consente un ottimale assiemaggio ed una comoda movimentazione del filtro.

Esempio di installazione





FCA DX 1100 V363



LEGENDA

- ① Ingresso acqua grezza
- ② Uscita acqua filtrata
- ③ Scarico
- ④ By-Pass
- ⑤ Centralina SFB-EV PRO
- ⑥ Bombola "A"
- ⑥ Bombola "B"
- ⑦ Valvola Siata V363 "A"
- ⑦ Valvola Siata V363 "B"
- ⑧ Attuatori elettrici 24V DC
- ⑧' Attuatori elettrici 24V DC Aria
- ⑨ Ingresso aria compressa
- ⑩ Regolatore di pressione

— Alimentazione
 — Segnale elettrico 240V / 24V
 — Acqua filtrata
 — Eluato
 — Linea aria compressa

Valvole

F56



Fleck 5600 elettromeccanica
In-Out: 1"
Portata idraulica
in continuo ($\Delta P = 1$ bar): 4,4 m³/h
massima ($\Delta P = 1,8$ bar): 5,9 m³/h
controlavaggio massimo: 1,6 m³/h

CL



Clack 1.25 elettronica tempo
In-Out: 1 1/4"
Portata idraulica
in continuo ($\Delta P = 1$ bar): 6,2 m³/h
massima ($\Delta P = 1,8$ bar): 7,7 m³/h
controlavaggio massimo: 7,3 m³/h

V132



Siata V132 filtrazione
In-Out: 1 1/4"
Portata idraulica
in continuo ($\Delta P = 1$ bar) : 7,0 m³/h
massima ($\Delta P = 1,8$ bar) : 10,0 m³/h
controlavaggio massimo: 3,0 m³/h

V250



Siata V250 filtrazione
In-Out: 2"
Portata idraulica
in continuo ($\Delta P = 1$ bar): 21,0 m³/h
controlavaggio massimo: 12,0 m³/h

V363



Siata V363F-FE
In-Out: 2"
Portata idraulica
in continuo ($\Delta P = 1$ bar): 36,0 m³/h
massima ($\Delta P = 1,8$ bar): 50,0 m³/h
controlavaggio massimo: 58,0 m³/h

In abbinamento con valvole V132, V250, V363



Timer SFE

Controller elettronico abbinato a:
V132
Rigenerazione manuale, tempo,
volume



Timer SFE

Controller elettronico abbinato a:
V250 e V363
Rigenerazione manuale, tempo,
volume

Optional



Struttura copri-valvole in
acciaio zincato o in AISI 304
che assicura una protezione
contro pioggia e umidità



Pompa di filtrazione in AISI
304, in grado di fornire la
giusta pressione e la giusta
portata di filtrazione

Legenda

F	●	→	Filtro
CA	●	→	Carbone attivo
DX	●	→	Duplex
100	●	→	Volume bombola
V132	●	→	Valvola automatica

Dimensioni - Peso

Modello	Diametro Bombola [cm]	Altezza Bombola [cm]	Volume Bombola [l]	Volume filtrante [l]	Peso [kg]
FCA DX 40	25 + 25	164	60 + 60	40 + 40	50
FCA DX 75	34 + 34	166	100 + 100	75 + 75	86
FCA DX 100	36 + 36	193	140 + 140	100 + 100	110
FCA DX 125	40 + 40	194	170 + 170	125 + 125	135
FCA DX 180	48 + 48	198	240 + 240	180 + 180	190
FCA DX 210	55 + 55	180	310 + 310	210 + 210	220
FCA DX 310	61 + 61	230	430 + 430	310 + 310	330
FCA DX 500	78 + 78	236	700 + 700	500 + 500	530
FCA DX 700	93 + 93	248	1000 + 1000	700 + 700	720
FCA DX 1100	120 + 120	260	1800 + 1800	1100 + 1100	1200

LE DIMENSIONI POTREBBERO SUBIRE VARIAZIONI

Quale Filtro Carbone scegliere

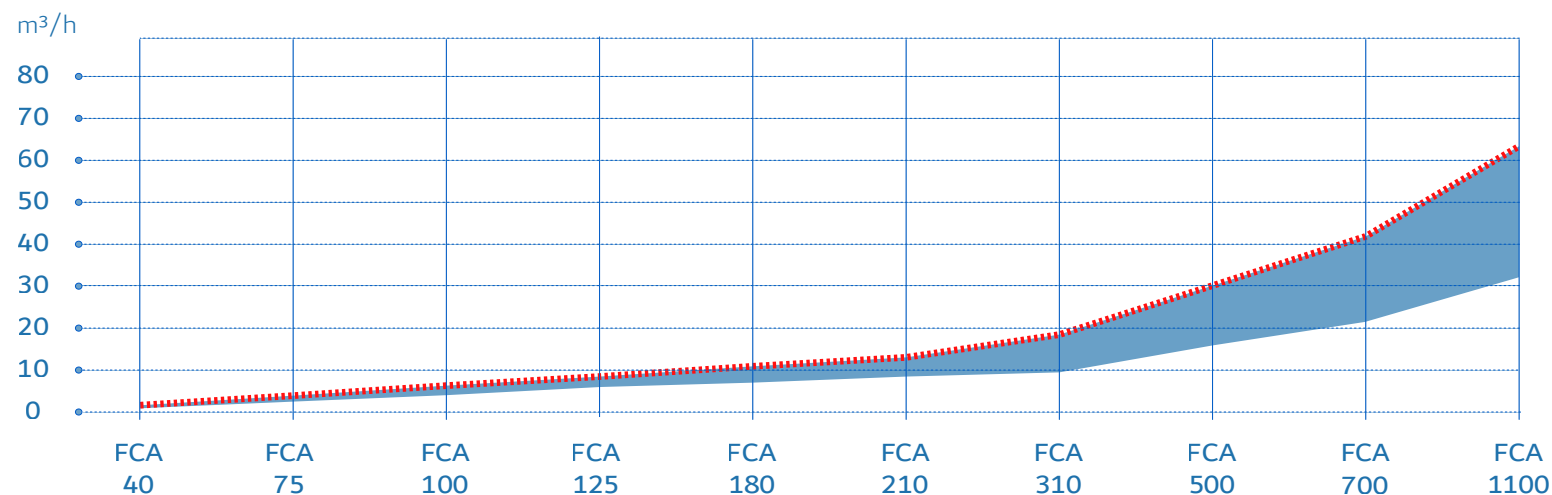
Modello	Valvole					Volume carbone [l]	Filtrazione [m³/h]		Controlavaggio [m³/h]	Perdita di carico [bar]
	F56	CL	V132	V250	V363		4 minuti	2 minuti		
FCA DX 40	●		●			40 + 40	1,2	2,4	1,2 + 1,2	0,5
FCA DX 75			●			75 + 75	2,2	4,4	2,2 + 2,2	0,5
FCA DX 100		●				100 + 100	3,0	6,0	3,0 + 3,0	0,5
FCA DX 125		●		●		125 + 125	3,6	7,2	3,6 + 3,6	0,5
FCA DX 180		●		●		180 + 180	5,4	10,8	5,4 + 5,4	0,5
FCA DX 210				●		210 + 210	6,2	14,4	6,2 + 6,2	0,5
FCA DX 310				●		310 + 310	9,3	19,2	9,3 + 9,3	0,5
FCA DX 500					●	500 + 500	15,0	28,8	15,0 + 15,0	0,5
FCA DX 700					●	700 + 700	21,0	42,0	21,0 + 21,0	0,5
FCA DX 1100					●	1100 + 1100	33,0	66,0	33,0 + 33,0	0,5

DISPONIBILI ULTERIORI DIMENSIONAMENTI SU RICHIESTA

Pressione di esercizio 2~5 bar Temperatura di esercizio da +2 a +40°C.

Portate indicative riferite alle velocità indicate.

Nell'applicazione specifica considerare i parametri (cloro, COD, tensioattivi, etc).





CARBONE ATTIVO

Descrizione

Il carbone attivo è un materiale contenente carbonio amorfo e avente una struttura altamente porosa ed elevata area specifica (cioè elevata area superficiale per unità di volume). Grazie all'elevata area specifica il carbone attivo è in grado di trattenerne al suo interno molte molecole di altre sostanze (inquinanti, coloranti, solventi, idrocarburi, cloro), potendo accomodare queste molecole sulla sua estesa area superficiale interna, grazie alle sue capacità adsorbenti. Il carbone attivo è utilizzato nell'ambito della filtrazione, purificazione, deodorizzazione e decolorazione di fluidi; è possibile scegliere, in base alle specifiche esigenze, tra due grandi famiglie: carbone vegetale e carbone minerale.

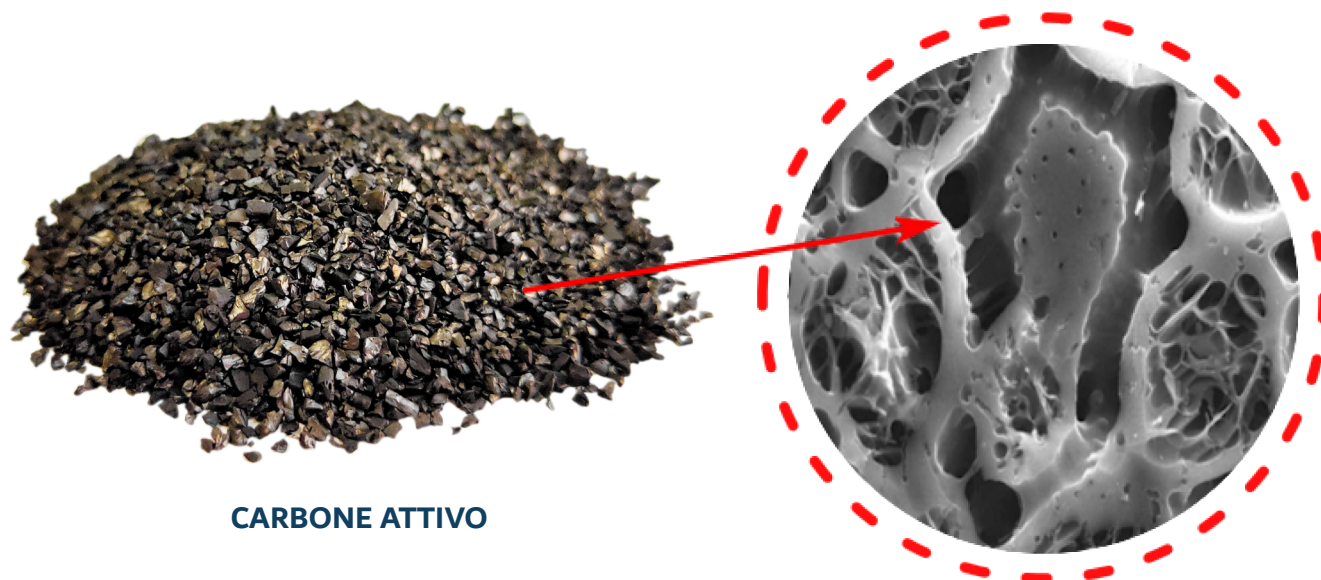
Vegetale

E' un carbone attivo granulare di alta qualità prodotto dall'attivazione fisica dei gusci di noce di cocco. Grazie alla sua microporosità e all'elevata superficie attiva, questo prodotto è particolarmente indicato per quelle applicazioni in cui è necessario rimuovere composti inquinanti presenti in bassa concentrazione o molecole a basso peso molecolare, ad esempio: solventi clorurati e aromatici, triometani e composti volatili che, nell'acqua, sono causa di sapore e odore sgradevoli. E' utilizzato in diverse applicazioni ed in particolare la depurazione di acqua potabile e acqua di processo. Può essere attivato tramite specifici trattamenti fisici.

Minerale

E' un carbone attivo granulare di elevata qualità, prodotto tramite attivazione fisica di materia prima selezionata di origine minerale. E' particolarmente efficace per la rimozione di inquinanti organici, coloranti, pesticidi, solventi clorurati, idrocarburi aromatici, fenoli, tannini, cloro, clorammine, ozono e composti che causano cattivi odori e sapori. Può essere attivato tramite specifici trattamenti fisici.

Foto



CARBONE ATTIVO